

FLANGIA DI BASE

Lega di zinco pressofusa, rivestimento resina epossidica nera, finitura mat.

PUNTALE

Acciaio INOX AISI 303 nichelato.

MOLLA

Acciaio INOX AISI 301.

VITE (V)

Acciaio INOX AISI 304.

MANOPOLA

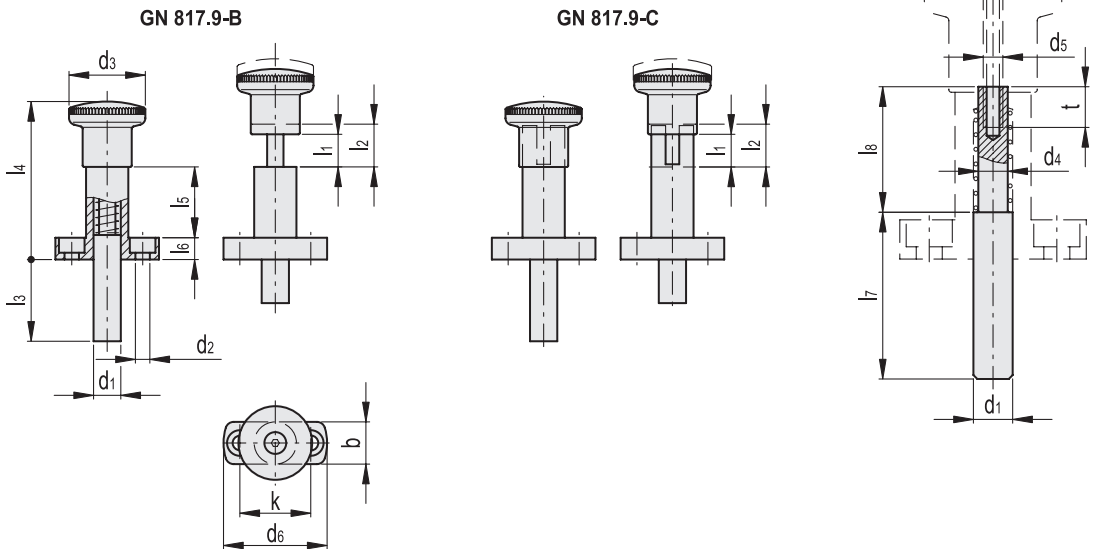
Tecnopolimero a base poliammidica (PA), alta resilienza, colore nero, finitura mat.

ESECUZIONI STANDARD

- **GN 817.9-B:** senza posizione di arresto.
- **GN 817.9-C:** con posizione di arresto.

CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

I pistoncini a molla GN 817.9 sono stati realizzati per consentire personalizzazioni del puntale in modo economico e per piccoli quantitativi. Intervenedo sulla vite svasata con esagono incassato, possono essere assemblati/disassemblati più volte, consentendo di effettuare eventuali lavorazioni necessarie sul puntale del pistoncino.



Codice	Descrizione	d1																			
		Puntale -0.02-0.04	d2	d3	d4	d5	d6	b	k	l1	l2	l3	l4	l5	l6	l7	l8	t	[N]*	[N]#	Δ
GN.34691	GN 817.9-7-6-B	7	4.3	23	5	M3	34	13	22	6	8	20	48	22	6	31	17.6	7	6.5	19	47
GN.34692	GN 817.9-7-6-C	7	4.3	23	5	M3	34	13	22	6	8	20	48	22	6	31	17.6	7	6.5	19	49
GN.34693	GN 817.9-7-9-B	7	4.3	23	5	M3	34	13	22	9	11	20	48	22	6	27.5	21.1	7	6	25	46
GN.34694	GN 817.9-7-9-C	7	4.3	23	5	M3	34	13	22	9	11	20	48	22	6	27.5	21.1	7	6	25	49
GN.34700	GN 817.9-8-8-B	8	5.3	28	6	M4	38	16	26	8	10	25	58	26	8	39	20.6	8	8.5	26	79
GN.34701	GN 817.9-8-8-C	8	5.3	28	6	M4	38	16	26	8	10	25	58	26	8	39	20.6	8	8.5	26	81
GN.34698	GN 817.9-8-12-B	8	5.3	28	6	M4	38	16	26	12	14	25	58	26	8	34	25.6	8	8.5	28	77
GN.34699	GN 817.9-8-12-C	8	5.3	28	6	M4	38	16	26	12	14	25	58	26	8	34	25.6	8	8.5	28	82
GN.34706	GN 817.9-10-12-B	10	5.3	28	7.5	M4	38	16	26	12	14	30	58	26	8	39.2	25.4	8	9.5	38	85
GN.34707	GN 817.9-10-12-C	10	5.3	28	7.5	M4	38	16	26	12	14	30	58	26	8	39.2	25.4	8	9.5	38	90

* Precarico molla
Carico massimo molla

Elementi di posizionamento